

1

260 «

»

-

-

2

25.10.93 225

-

3

©

, 1994

,

1
2
3
4
5
6
7
8
9

1

ini

1
1
w.

G
10

11
1!

17

18
21

**Welded steel vessels and apparatus under high pressure.
Non destructive control while the manufacturing and operating**

1994—07—01

1

(—), -

1) $\begin{matrix} 10 & 130 \\ 525 & \text{°C} \end{matrix}$, : (,) ,

40

2)
3)

; ;

-

. , -

,

1, 3, 4, 5

(5.1—5.3; 5.5; 5.6), 6 (6.1—6.8), 7 (7.1—7.3), 8.

2

12.1.001—89 . . -

12.1.003—83 . . -

50599—93

	12 1 004—91	
	12 1 005—88	-
	12 1 007—76	
1	12 1 009—76	-
	12 1 010—76	
	12 2 002—91	-
	12 2 003—91	
	12 2 007 0—75	
	12 2 007 1—75	-
	12 2 007 2—75	-
	12 2 007 3—75	-
	1000	
	12 2 007 4—75	-
	12 2 007 5—75	
	12 2 007 6—75	
	12 2 007 7—83	
	12 2 007 8—75	
	12 2 007 9—88	
	12 2 007 10—87	,
		,
	12 2 007 11—75	
	12° 007 12—88	-

12.2 007.13—88	.	.	
12.2.007.14—75	.	.	-
12.3 002—75	.	.	
12.4.011—89	.	.	-
12.4.016—83	.	.	-
12.4.021—75	.	.	
2601—84	.	.	-
2789—73	.	.	-
3242—79	.	.	
7512—82	.	.	-
10885—85	.	.	
14782—86	.	.	-
18442—80	.	.	-
21105—87	.	.	-
22727—88	.	.	
23055—78	.	.	
23764—79	-	.	-
24507—80	.	.	

3

3.1			-
3.2	,	.	,
	,	,	-
	,	.	

33

3 4

1)

2)

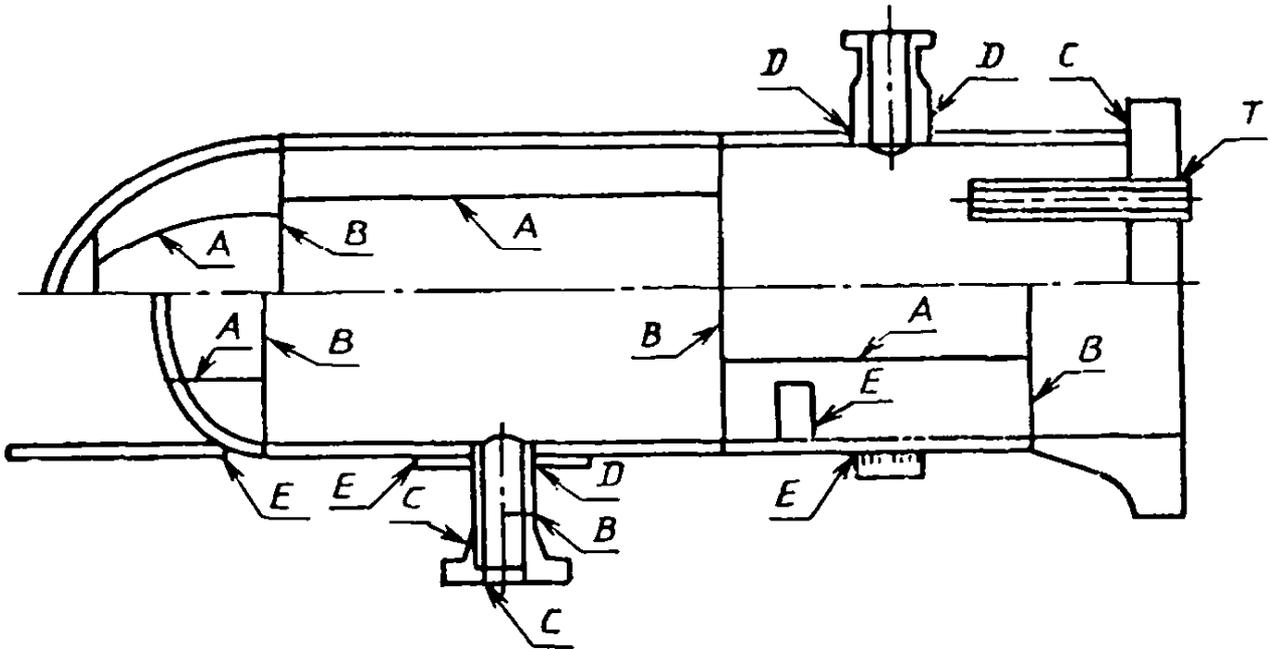
3)

3 5

1

D —
)

h



1

4

1 7

4.1 MCI i .) i \ !
 ,
 4 2 ' ,
 , i'icmc ihob
 1. -

[— 11

	+
	+ +
*ai	+ ()+
:D	+ ()+(,)
	+ ()+
	+
	4 -4

1 — ; — ; — \ ; > —

2 ; «+»
 3

« », « » — « »

11 - 200

4 3

in

1)9 ic

i

44

1)

»

45

25

4 6

ie 1 1

100%

4 7

100%

/1, , , D

4 8

5

5 1

5 2

2—4.

2—4

2—

			»
			«
		+	+ +
() ,		+(,)+	+ ()+
-		+	+

— —

; —

			,
() , -		+ ()	+ ()
	+	+	+ +
		+ +	+ +
		+	+

—

>								
-	20	1000	. 1000	450	. 450	0.1	0.1	-
-	too	26	50	25	50	10	25	100

1
2

do

20

-

6 6 , 1

24507
6 7 , , -

6 8 5, 6, 7, 8, 9, 10, -

69 , -

7

7 1 -

7 2 , , -

7 3 -

} , -

74 , -

8

8 1 12 2 007 0 — 12 2 007 14, -

12 1 009, -

, , -

8 2 12 1 004, — -

12 1 010 12 1 003. -

8 3

,	100 % iioncpxiKx	10	1 loc.'ie -
	(00 % pxiimin, HpH.'li 1 dIOHt\) \ 30		1 lepe 1.
	JOO %	3—4- -	
	30		

6 —

		! 2789		18442	
		Ra	Rz		
» -	,				-
	100% , 30	63	40	2	
	100%				
	30				— , —

1 S -

<	III I 1 KOH'pO (ItpVCMoA < \ < I(XI>789 6		pj	IOIilHH 1 1 irOtOHhli 1 IB . « \ 1 « 1	<1 1 W IX HI tiui 4 1 11 . s(
	Ra				
-	3,2	20		100 100 250 > 250 » 500 > 500	5 7 10 20
				30 30 100 » 100 » 250 »	3 5)
				30 30 250 » 250 » 500 » 500	5 10 20 40
			-	150 (Zb 150 200 200	10 20 40

0 —

	1 2789 Ra	/?	3^ 5
			1-2
	3.2	20	5

So

<11)1 <	111<J \ 1 11 1 111 1 1<> 12 i mi Go ice		1' » 1 1* » 1	« . tmi S
		2		
D	32	20) 20 20 » > 50 » » 50 » > » 1 L0 > 250 >	2,0 30 5,0 7,0 10,0
1			50 1	
			50 100	7 0

6 I II

-

i ill ipilOIO

k tec lyniTRiire tuhocth
I OCT 7512

	50
	(50
D	1

84

12 2 003, I 12 1001, 122002,
12 3 002

,

22—82, -

85

OCI1-72/80

2120—80,

-76

141—75»

1171—74,

12.3.002, 23764.
8.6

«

8 7 » 1742—77,

12 1 005 12.1.007,
— 12.4.021,

12.4.011,

—

12.4.016.

()

1

2

3

4

5

12—

we

		, 2		300	*
			Sj,		
	10 20	2.0	2,0		
, , , D	20 30	3,0	3,0		
	30 50	5,0	7,0		
	50 110	7.0	10.0		
	. 110 250	.	20,0	1	
	50	7.0	10.0	3	
	50 100 ..	10.0	20,0	1	

13 —

-

	, 3		,		.
	So	S _b	,		
			100	1000 X1000 3	
- - -	1.0	3.0	2	5	33
-	2,0	3,0	2	4	30
	5,0	7,0	2	4	33

9

-

, , 14 , ,

14

		23055
	50 .	2
	50	3
<i>.D</i>		3

10

2

7512

9

62-213.8:620.179.1:006.354

49

, : , , , *
, , , ,
36 0900

19 11 93.

14 12 93
917 . 875^{1,63}

. 1.63. - . 1,07.

«

>

. 107076

,

, 256

25 >6

, 14