**Заключение по результатам ультразвукового контроля**

**Наименование лаборатории НК**

|  |
| --- |
| **Наименование объекта** |
| **Уровень качества** |
| **Название трассы** |
| **Участок газопровода, километраж** |
| **Наименование организации Подрядчика** |
| **Наименование организации Заказчика** |

**Свидетельство об аттестации №**

ЗАКЛЮЧЕНИЕ №

от 200 года

по контролю качества сварного соединения ультразвуковым методом

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № Технологической карты по сварке | Наименование способа сварки | № технологической карты поУЗ контролю |
| № стыка по журналу сварки | Диаметр и толщина стенки трубы, мм | Шифр бригады или клеймо сварщика |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дефектоскоп | ПЭП (тип, частота, угол ввода, пр.) | Нормативный документ | Sбрак, мм2 |
| СОП | Форма и размер искусственного отражателя | Поправки чувствительности |

**РЕЗУЛЬТАТЫ КОНТРОЛЯ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №деф. | Эквив. площадь Sдеф, мм2 | Глубина залега- ния«Y» ,мм | Протя- женность ΔL, мм | Форма (характер) дефекта (объемный/ плоскостной) | Место-положе- ние на сварном соедине- нииL,мм | Прило- жения (распе- чатки, схемы) | Примеча-ния | Заключение (годен, ремонт, вырезать) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Заключение по качеству сварного соединения: .

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Контроль провел | Ф.И.О. | Уровень квалификации,№ удостоверения | Подпись | Дата |
| Заключение выдал | Ф.И.О. | Уровень квалификации,№ удостоверения | Подпись, печать | Дата |
|  | Печать (штамп) лаборатории |