**Заключение по результатам радиографического контроля**

**Наименование лаборатории НК**

|  |
| --- |
| **Наименование объекта** |
| **Уровень качества** |
| **Название трассы** |
| **Участок трубопровода, километраж** |
| **Наименование организации Подрядчика** |
| **Наименование организации Заказчика** |

**Свидетельство об аттестации №**

З А К Л Ю Ч Е Н И Е №

от 200 года

по контролю качества сварных соединений радиографическим методом

Тип источника излучения

№ технологической карты по контролю

**РЕЗУЛЬТАТЫ КОНТРОЛЯ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Номер сварного соединения по  журналу сварки | Диаметр и толщина  стенки  трубы, мм | Шифр бригады или клеймо  сварщика | Номер снимка координаты  мерного пояса | Параметры снимка:  чувствительность  снимка в % (мм),  величина е.о.п. | Описание выявленных  дефектов | ЗАКЛЮЧЕНИЕ  (годен, ремонт,  вырезать) | Координаты недопустимых  дефектов по  периметру шва |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Контроль провел | Ф.И.О. | Уровень квалификации, № удостоверения | Подпись | Дата |
| Заключение выдал | Ф.И.О. | Уровень квалификации, № удостоверения | Подпись | Дата |
|  | | | Печать (штамп) лаборатории | |